



**A800**

**Geeignet für Reifen- und Autowerkstätten, Motorrenovierungen und Radeinstellungen.**

- Maximale Ausgangsleistung:** 8 kW. In 4 Stufen bis 20% einstellbar
- Arbeitsfrequenz:** einstellbar von 14 – 19 kHz
- Schlauchpaket:** Länge 3 m.
- Wassertank:** 25 l.
- Abmessungen:** 60x55x75 cm (LxBxH)
- Gewicht:** 54 kg mit vollem Wassertank.
- Netzanschluss:** 16A 3x400V 50/60Hz + PE
- Lieferung:** Lieferung in Transportverpackung, komplett mit montiertem Standardwerkzeug und mit Glykol/Wasser- Mischung gefülltem Wassertank.
- Temperaturbereich:** 0– 40° C.
- Transport-/Lagerungstemp:** -20 – +40° C



**A1100**

**Geeignet für leichtere Arbeiten in LKW-, Bau- und Anhängerwerkstätten**

- Maximale Ausgangsleistung:** 12 kW. In 4 Stufen bis 20% regulierbar
- Arbeitsfrequenz:** einstellbar von 14 – 19 kHz
- Schlauchpaket:** Länge 6 m.
- Abmessungen:** 60x55x105 cm (LxBxH)
- Gewicht:** 75 kg mit vollem Wassertank.
- Netzanschluss:** 16A 3x400V 50/60Hz + PE
- Lieferung:** Lieferung in Transportverpackung, komplett mit montiertem Standardwerkzeug und mit Glykol/Wasser- Mischung gefülltem Wassertank.
- Temperaturbereich:** 0– 40° C.
- Transport-/Lagerungstemp:** -20 – +40° C



**A4000**

**Geeignet für Werkstätten mit Richtarbeiten an schweren LKWs**

- Maximale Ausgangsleistung:** 18 kW. In 4 Stufen bis 20% regulierbar
- Arbeitsfrequenz:** einstellbar von 14 – 19 kHz
- Schlauchpaket:** Länge 6 m.
- Abmessungen:** 105x75x110 cm (LxBxH)
- Gewicht:** 195 kg mit vollem Wassertank.
- Netzanschluss:** 32A 3x400V 50/60Hz + PE
- Lieferung:** Lieferung in Transportverpackung, komplett mit montiertem Standardwerkzeug und mit Glykol/Wasser- Mischung gefülltem Wassertank.
- Temperaturbereich:** 0– 40° C.
- Transport-/Lagerungstemp:** -20 – +40° C

